



Transmissor de Pressão Modelo HPT50

Instruções para Instalação e Uso



Hytronic Automação Ltda.
Rua Agostinho Gomes, 568 - Ipiranga - São Paulo - SP - Cep 04206-000 - Fone/Fax: (11) 6169-9875.
Conheça nossos produtos e sistemas na Internet - Acesse: www.hytronic.com.br

Transmissor de Pressão Modelo HPT50

i_HPT50
Revisão 1
Mai2005

Instruções para Instalação e Uso

Instalação

1. Aparafuse ou solde o cabo ao conector fêmea (fios de alimentação e de sinal) seguindo a orientação das figuras abaixo (Conexões Elétricas).



Atenção: Assegure-se de ter ligado cada fio na sua posição correta.

2. Certifique-se que a rosca no local da instalação está perfeita e é a mesma rosca que a do transmissor. Monte com os cuidados normais, dando o aperto suficiente (use uma chave de 27 mm).
3. Certifique-se que a alimentação disponível está entre os valores especificados nas Características Técnicas.



Atenção: Picos de tensão acima do máximo especificado danificam o transmissor.

4. Verifique se a carga resistiva do transmissor está dentro dos valores especificados nas Características Técnicas.
5. Verifique se a polaridade está correta.

Se você tiver alguma dificuldade, não hesite em pedir auxílio a nossa assistência técnica pelo fone ou fax.

Teremos prazer em auxiliá-lo.

Ajustes



Atenção: O instrumento é fornecido calibrado não sendo necessário nenhum ajuste.

Para eventual calibração periódica pode ser executado o procedimento abaixo ou enviado o instrumento para a Hytronic que usualmente presta serviços de calibração rastreados à RBC.

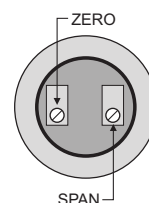
Nunca permita que pessoas não treinadas tentem realizar esta tarefa.

Procedimento de Calibração

Para ajustar o zero ou o span, retire a base do conector para ter acesso aos trimpots de ajuste. O trimpot da direita permite ajustar o zero e o trimpot da esquerda permite ajustar o span (ver figura).

Ajuste do Zero

Assegure-se que no pórtyco de entrada de pressão é zero. Para ajustar o zero de sinal (4 mA ou 0 Vcc) utilize uma chave de fenda de 3 mm e atue no trimpot do lado esquerdo (ver figura) de forma a obter o zero. Girando o trimpot no sentido horário aumenta-se o valor de saída. Girando o trimpot no sentido anti-horário diminui-se o valor da saída.



Ajuste do Zero e Span

Ajuste do SPAN

Mantenha a pressão no pórtyco de entrada no valor de fundo de escala com garantia de erro menor ou igual a 0,12%. Para ajustar o span utilize uma chave de fenda de 3 mm e atue no trimpot do lado direito (como indicado na figura) de forma a obter leitura de saída correspondente ao fundo de escala (20 mA, 5 ou 10 Vcc). Girando o trimpot no sentido horário aumenta-se o valor do span. Girando o trimpot no sentido anti-horário diminui-se o valor do span. Acertado o span verifique novamente o valor de zero, reajustando-o se necessário.

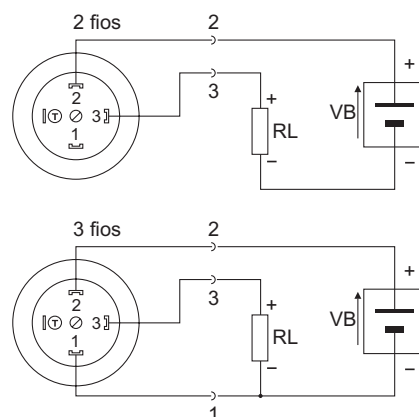
Repita os passos 1 e 2 até obter valores de zero e span corretos.

Terminados os ajustes recoloca a base do conector.

Se você tiver alguma dificuldade, não hesite em pedir auxílio a nossa assistência técnica pelo fone ou fax. Teremos prazer em auxiliá-lo. Devido ao constante avanço tecnológico, os produtos HYTRONIC podem receber alterações sem aviso prévio. A HYTRONIC está sempre pronta a esclarecer qualquer dúvida.

Conexões Elétricas

Conector DIN43650



Características Técnicas

Faixas de medição:

0...5 bar a 0...350 bar.

Sobreprensão:

150% FE.

Sinal de saída:

0...5 V, 0..10 V (3 fios), 4...20 mA (2 fios).

Mínima resistência de carga (3 fios):

$RL = 2 K\Omega$.

Máxima resistência de carga (2 fios):

$RL = V_{cc} - 6 / 0,02$ (2 fios) Ω .

Repetibilidade + histerese + linearidade:

$\pm 0,5\%$ FE.

Efeito da temperatura no zero e span:

Máximo 0,04% FE/°C.

Alimentação:

18...30 Vcc (3 fios), 15...30 Vcc (2 fios).

Corrente de consumo:

Máx. 10 mA (3 fios), 20 mA (2 fios).

Conexão elétrica:

Conector DIN.

Temperatura ambiente de operação:

0...60 °C.

Conexão ao processo:

1/4" BSP ou NPT aço inox AISI 316.

Proteção:

IP65.

Devido ao constante avanço tecnológico, os produtos HYTRONIC podem receber alterações sem aviso prévio.

A HYTRONIC está sempre pronta a esclarecer qualquer dúvida. Não hesite em nos procurar sempre que tiver dúvidas.

GARANTIA

Todos os produtos HYTRONIC são fabricados seguindo os mais atuais conceitos de qualidade.

Todo produto HYTRONIC tem garantia de 1 (um) ano a partir da data da nota fiscal, desde que:

1. Seja utilizado corretamente, dentro dos limites de suas características técnicas e de acordo com as instruções.
2. Não tenha sofrido danos mecânicos ou eletrônicos causados por acidentes ou mau uso.
3. Não tenha seus lacres violados.

O frete para conserto e os riscos de transporte do instrumento (ida e volta) serão de responsabilidade do proprietário.

A assistência técnica gratuita somente será prestada pela fábrica, localizada Rua Agostinho Gomes, 568, Ipiranga, São Paulo, SP, CEP 04206-000.

Não se inclui na garantia instrumentos:

- com lacres violados.
- que tenham sido desmontados.
- que tenham recebido alterações.
- submetidos a sobrecarga mecânica ou elétrica, ultrapassando os valores de catálogo.
- danificados por instalação mecânica ou eletrônica incorreta.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O envio de instrumentos para reparos (garantia ou não), ou para calibração periódica ou eventual, deve ser previamente comunicada à HYTRONIC. O frete para conserto e os riscos de transporte do instrumento (ida e volta) serão de responsabilidade do proprietário.

O departamento de ASSISTÊNCIA TÉCNICA tomará conhecimento da natureza do problema e poderá autorizar a remessa do instrumento. É recomendada a remessa AÉREA para:

HYTRONIC	Fone/ Fax: (11) 6169-9875 Rua Agostinho Gomes, 568 - Ipiranga São Paulo - SP - CEP 04206-000
----------	--

NOTA

Todas as informações contidas neste manual são particulares do instrumento indicado. Têm por objetivo ajudar o cliente a fazer uso adequado do produto. Estas informações não esgotam o assunto e dúvidas específicas podem e devem ser encaminhadas ao departamento de ASSISTÊNCIA TÉCNICA da HYTRONIC, que terá satisfação em dirimi-las.



ATENÇÃO

Na ocorrência de qualquer tipo de falha não deverá ser tentado fazer o reparo do instrumento: deverá ser imediatamente acionada a ASSISTÊNCIA TÉCNICA, que dará recomendações a seguir.