



TRANSMISSOR DIFERENCIAL E PRESSÃO

TM25D

INSTALAÇÃO

- I – Conecte o cabo ao conector DIN (fios de alimentação e de sinal).
ATENÇÃO: Assegure-se de ter ligado cada fio na sua posição correta.
- II - Certifique-se que a rosca no local da instalação está perfeita e é a mesma rosca que a do transmissor. Monte com os cuidados normais, dando o aperto suficiente.
- III - Instale o conector DIN fêmea no conector DIN macho existente no transmissor. Aperte o parafuso.
- IV - Certifique-se que a alimentação disponível está entre 15 e 30 Vcc.
Atenção: Picos de tensão acima do máximo especificado danificam o transmissor.
- V - Verifique que a carga resistiva do transmissor está dentro da especificação (em Ω):
Saída em corrente, 2 fios : $RL < [V_b - 9,0] / 0,02 (\Omega)$
- VI - Verifique que a polaridade esteja correta.

Atenção: O instrumento é fornecido calibrado não sendo necessário nenhum ajuste.

AJUSTES

O instrumento é fornecido calibrado não sendo necessário nenhum ajuste.

Para eventual calibração periódica pode ser executado o procedimento abaixo ou enviado o instrumento para a Hytronic que usualmente presta serviços de calibração rastreados à RBC.

Nunca permita que pessoas não treinadas tentem realizar esta tarefa.

PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO

Para ajustar o zero ou o span, retire a base do conector para ter acesso aos trimpots de ajuste. O trimpot da direita permite ajustar o zero e o trimpot da esquerda permite ajustar o span (ver figura).

1 - AJUSTE DO ZERO

Assegure-se que nos dois pórticos de entrada de pressão é zero. Para ajustar o zero utilize uma chave de fenda de 3 mm e atue no trimpot do lado esquerdo (ver figura) de forma a obter o zero. Girando o trimpot no sentido horário aumenta-se o valor de saída. Girando o trimpot no sentido anti-horário diminui-se o valor da saída.

2 - AJUSTE DO SPAN

Mantenha a pressão no pórtico de pressão baixa em zero e no pórtico de pressão alta no valor de fundo de escala com garantia de erro menor que $\pm 0,05\%$. Para ajustar o span utilize uma chave de fenda de 3 mm e atue no trimpot do lado direito (como indicado na figura – note que na placa está identificado com a letra **g**) de forma a obter leitura de saída correspondente ao fundo de escala. Girando o trimpot no sentido horário aumenta-se o valor do span. Girando o trimpot no sentido anti-horário diminui-se o valor do span. Acertado o span verifique novamente o valor de zero, reajustando-o se necessário.

Repita os passos 1 e 2 até obter valores de zero e span corretos.

Terminados os ajustes recoloque a base do conector.

Posição dos Ajustes de ZERO e SPAN
Para ter acesso a estes trimpots, retire a base do conector DIN.

Ajuste de zero Ajuste de span

Se você tiver alguma dificuldade, não hesite em pedir auxílio a nossa assistência técnica pelo fone ou fax.

Teremos prazer em auxiliá-lo.

Devido ao constante avanço tecnológico, os produtos HYTRONIC podem receber alterações sem aviso prévio. A HYTRONIC está sempre pronta a esclarecer qualquer dúvida.

GARANTIA

Todos os produtos HYTRONIC são fabricados seguindo os mais atuais conceitos de Qualidade.

Todos os produtos HYTRONIC tem garantia de 1 (um) ano a partir da data da Nota Fiscal, desde que:

- 1 - Seja utilizado corretamente, dentro dos limites de suas características técnicas e de acordo com as instruções.
- 2 - Não tenha sofrido danos mecânicos ou eletrônicos causados por acidentes ou mau uso.
- 3 - Não tenha seus lacres violados.

A assistência Técnica gratuita somente será prestada pela fabrica, localizada na Rua Agostinho Gomes, 568, CEP 04 206-000, São Paulo - SP.

O frete para conserto e os riscos de transporte do instrumento (ida e volta) serão de responsabilidade do proprietário.

Não se inclui na garantia instrumentos :

- com lacres violados.
- que tenham sido desmontados.
- que tenham recebido alterações.
- submetidos a sobrecarga mecânica ou elétrica, ultrapassando os valores de catálogo.
- danificados por instalação mecânica ou eletrônica incorreta.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O envio de instrumentos para reparos (garantia ou não), ou para calibração periódica ou eventual, deve ser previamente comunicada a HYTRONIC.

O frete para conserto e os riscos de transporte do instrumento (ida e volta) serão de responsabilidade do proprietário.

O departamento de ASSISTÊNCIA TÉCNICA tomará conhecimento da natureza do problema e poderá autorizar a remessa do instrumento.

É recomendada a remessa AÉREA para:

HYTRONIC Automação Ltda.
Rua Agostinho Gomes, 568 - CEP 04206-000 - Ipiranga - São Paulo - SP
FONE/FAX (11) 6169-9875

NOTA

Todas as informações contidas neste manual são particulares do instrumento indicado. Tem por objetivo ajudar o cliente a fazer uso adequado do produto. Estas informações não esgotam o assunto e dúvidas específicas podem e devem ser encaminhadas ao departamento de ASSISTÊNCIA TÉCNICA da HYTRONIC, que terá satisfação em dirimi-las.

ATENÇÃO

Na ocorrência de qualquer tipo de falha não deverá ser tentado fazer o reparo do instrumento: deverá ser imediatamente acionada a ASSISTÊNCIA TÉCNICA que dará recomendações a seguir.

Hytronic Automação Ltda.

Rua Agostinho Gomes, 568 - Ipiranga - São Paulo - SP - CEP 04206-000 - Tel.: (11) 6169-9875.

Conheça nossos produtos e sistemas na internet - Acesse: <http://www.hytronic.com.br>